

DONNÉES TECHNIQUES

Stratifié de base Arborite®

Types : A3, A4 et A5

1. Emplacement de l'usine de fabrication

80 L a White Dr
Fletcher, Caroline du Nord
28732, États-Unis

2. Description du produit

Utilisations recommandées

Le stratifié Arborite® de types A3, A4 et A5 peut être utilisé sur des meubles de qualité, qu'ils soient résidentiels ou commerciaux, des accessoires fixes et armoires, de même que pour des applications architecturales sur les colonnes, les lambris, les bandeaux, les corniches, les portes intérieures et les systèmes de cloison.

- **Surface verticale (VGP), type A3** : ce stratifié est le choix le plus courant pour revêtir les murs, portes et panneaux de tiroir d'armoires. Il est souvent utilisé sur les surfaces verticales de bureaux, les banquettes de restaurants et les postes de maître d'hôtel, et comme revêtement architectural. Le Type A3 est conçu pour les applications verticales où une surface fonctionnelle, durable et décorative doit absorber moins de chocs qu'une surface horizontale comparable. Ce stratifié VGP peut être moulé pour réaliser des chants arrondis.
- **Formable (HGP), type A4** : ce stratifié permet d'incorporer des chants arrondis décoratifs à toute utilisation courante d'un stratifié. Les applications courantes des stratifiés formables comprennent des chants moulés pour les comptoirs, les dessus de tables, les portes d'armoires et les panneaux de tiroirs. Le Type A4 est conçu pour le revêtement de surfaces intérieures verticales et horizontales où il est nécessaire ou désirable de rouler le stratifié autour d'un rayon simple sur le chant du substrat. Cela permet d'éliminer les joints et de créer une surface attrayante.
- **À usage général (HGS), type A5** : ce stratifié est le plus couramment utilisé pour les surfaces de travail sur les comptoirs, les îlots, les meubles-lavabos, les bureaux et les tables. Les utilisations verticales courantes comprennent le revêtement de panneaux de mur, de guichets fermés et de panneaux frontaux de postes de travail, comme ceux dans les hôpitaux, les aéroports et les restaurants. Le Type A5 est conçu pour les applications intérieures horizontales et verticales où la surface doit être fonctionnelle, durable et décorative.

Composition du produit

Les papiers décoratifs de surface imprégnés de résine mélamine sont pressés sur des feuilles de papier Kraft imprégnées de résine phénolique. Ces feuilles sont ensuite pressées et collées à plus de 1 000 psi à une température de 149°C (300°F). Les feuilles finies sont taillées et leur dos est sablé afin d'offrir une meilleure adhésion.

Restrictions de base

Le stratifié Arborite® est conçu pour un usage à l'intérieur seulement et il n'est pas recommandé de l'appliquer directement au plâtre, aux murs de béton ou aux panneaux de plâtre. Ce stratifié n'est pas un matériau de structure et il doit être fixé à un substrat convenable.

Il faut éviter d'exposer le stratifié Arborite® à tout extrême d'humidité, aux températures de plus de 135 °C (275 °F) pendant de longues périodes ou à une lumière intense et directe de manière continue.

DONNÉES TECHNIQUES

Stratifié de base Arborite®

Types : A3, A4 et A5

ARBORITE®

Division de/of Wilsonart Canada ULC
385 Lafleur, Lasalle, Québec
Canada, H8R 3H7
www.arborite.com

Motifs et coloris

Disponible dans la gamme complète de couleurs unies, de pierres, de marbres, de grains de bois et de motifs Arborite®. Tous les motifs et coloris sont présentés sur le site www.arborite.com.
Veuillez examiner des échantillons physiques avant de placer une commande.

Finis – Veuillez confirmer la disponibilité d'un fini pour un design particulier en consultant le site www.arborite.com.

- **Bois Artisan (AW)** – une finition d'une fidélité sans précédent qui s'assortit parfaitement au design
Glossometer Reading = 5
- **Breccia (BC)** – un fini embossé offrant divers niveaux de lustre, de mat à lustré
Valeur nominale du glossomètre = de 10 à 50
- **Cachemire (CA)** – une fine texture matte légèrement lustrée
Valeur nominale du glossomètre = 10
- **Carrément Bois (CW)** – une finition de grain de bois matte
Nominal Glossometer Reading = 4
- **Diamant (DI)** – une fine texture perlée qui réduit les marques de doigts et offre une résistance optimale aux égratignures
Valeur nominale du glossomètre = 13
- **Bois éternel (EV)** – une texture de grain de bois légèrement lustrée
Valeur nominale du glossomètre = 6
- **Fini perle (FP)** – un fini riche et lustré qui reproduit les effets de la plus fine finition du bois
Valeur nominale du glossomètre = 36
- **Lustré (GL)** – une texture lisse au fini brillant
Valeur nominale du glossomètre = 110
- **Impression (IM)** – un fini mat pré poli pour ceux qui apprécient l'aspect naturel de la pierre
Valeur nominale du glossomètre = 12
- **Bois laqué (LQ)** – un fini au relief léger de grain de bois
Valeur nominale du glossomètre = 25
- **Legno (LE)** – un fini deux tons à la fois mat et brillant qui rappelle le fini du bois verni
Valeur nominale du glossomètre = 6
- **Lumineux (LM)** – une texture de pierre légèrement polie et doucement vieillie
Valeur nominale du glossomètre = 55
- **Métalux (MX)** – une texture dimensionnelle dont la surface scarifiée reproduit le lustre et la sensation au toucher du métal brossé
Valeur nominale du glossomètre = 26
- **Mat raffiné (RM)** – un fini lisse et mat ressemblant à un bois de placage
Valeur nominale du glossomètre = 3
- **Structuré (SR)** – une texture embossée à relief linéaire, idéale pour les grains de bois, les couleurs unies et les motifs linéaires
Valeur nominale du glossomètre = 10
- **Ultra doux (UL)** - une texture satinée au lustre mat, douce au toucher. Ce fini minimaliste donne un aspect de pierre authentique à la surface.
Valeur nominale du glossomètre = 8
- **Velvatex (VL)** – une texture lisse au fini de catégorie mobilier
Valeur nominale du glossomètre = 14
- **Vista (VT)** – un fini lustré de pierre polie
Valeur nominale du glossomètre = de 39 à 51

NOTE : Les valeurs nominales du glossomètre sont obtenues avec un angle d'incidence de 60 °.

Disponibilité des finis : Ce ne sont pas tous les finis qui sont disponibles dans tous les motifs et coloris. La disponibilité des dimensions est limitée pour certaines options de finis. Veuillez communiquer avec votre représentant Arborite ou utiliser la fonction de recherche sur notre site Web à l'adresse www.arborite.com pour vérifier les dimensions disponibles par type de fini.

DONNÉES TECHNIQUES
Stratifié de base Arborite®
Types : A3, A4 et A5**Largeurs standards des feuilles**

48 po	60 po
1219 mm	1524 mm

Longueurs standards des feuilles

96 po	120 po	144 po
2438 mm	3048 mm	3658 mm

NOTE : Ce ne sont pas toutes les dimensions qui sont disponibles en stock; veuillez communiquer avec votre représentant Arborite® pour vérifier la disponibilité locale.

Épaisseur et poids

Description	A3	A4	A5
Épaisseur	0,028 po + 0,001 à 0,004 po (0,7 mm + 0,03 à 0,10 mm)	0,039 po ± 0,005 po (0,99 mm ± 0,13 mm)	0,048 po ± 0,005 po (1,22 mm ± 0,13 mm)
Poids par pied carré	0,186 lb	0,260 lb	0,322 lb

DONNÉES TECHNIQUES
Stratifié de base Arborite®
 Types : A3, A4 et A5

3. Données techniques

Propriétés physiques du stratifié pour les surfaces verticales

Test ISO 4586	Stratifié Arborite de type A3 typique	ISO 4586-3 VGP
Épaisseur	0,028 po + 0,001 à 0,004 po (0,7 mm + 0,03 à 0,10 mm)	s.o.
Apparence	s.o.	s.o.
Résistance à la lumière	Léger effet	Léger effet
Nettoyabilité (cycles)	10	20 (max.)
Résistance aux taches† Réactifs 1 à 10 Réactifs 11 à 15	Aucun effet Léger effet	Aucun effet Effet modéré
Résistance à l'eau bouillante	Léger effet (fini Lustré) Aucun effet (autres finis)	Léger effet (fini Lustré) Aucun effet (autres finis)
Résistance aux températures élevées	Léger effet (fini Lustré) Aucun effet (autres finis)	Léger effet (fini Gloss Lustré) Aucun effet (autres finis)
Résistance aux chocs	40 po (1016 mm)	23,5 po (600 mm)
Résistance à la chaleur radiante	200 secondes	≥ 200 sec.
Stabilité dimensionnelle Direction de la machine Sens travers	0,5 % 0,8 %	1,1 % (max.) 1,4 % (max.)
Résistance à l'usure de surface (cycles)	400 ou plus	350 (min.)
Formabilité*	*rayon de 5/16 po (7,93 mm) Voir la NOTE	*rayon de 7/16 po (11 mm) *rayon de 9/16 po (14,7mm)
Résistance au cloquage	45 secondes	≥ 40 secondes

* Le rayon indiqué pour la face est en fait le rayon de la forme autour de laquelle le stratifié est moulé. Le rayon indiqué pour le dos est en fait le rayon auquel la face décorative est moulée.

NOTE : Les designs 1403, P3000, P3001, P3002, P3003, P3004, P3005 et P3006 ne sont pas disponibles avec les propriétés de moulage.

DONNÉES TECHNIQUES
Stratifié de base Arborite®
Types : A3, A4 et A5

ARBORITE®

Division de/of Wilsonart Canada ULC
385 Lafleur, Lasalle, Québec
Canada, H8R 3H7
www.arborite.com

Propriétés physiques du stratifié moulable

Test ISO 4586t	Stratifié Arborite de type A4 typique	ISO 4586-3 HGP
Épaisseur	0,039 po ± 0,005 po (0,99 mm ± 0,13 mm)	0,039 po ± 0,005 po (1 mm ± 0,12 mm)
Apparence	s.o.	s.o.
Résistance à la lumière	Léger effet	Léger effet
Nettoyabilité (cycles)	10	20
Résistance aux taches† Réactifs 1 à 10 Réactifs 11 à 15	Aucun effet Léger effet	Aucun effet Effet modéré
Résistance à l'eau bouillante	Léger effet (fini Lustré) Aucun effet (autres finis)	Léger effet (fini Lustré) Aucun effet (autres finis)
Résistance aux températures élevées	Léger effet (fini Lustré) Aucun effet (autres finis)	Léger effet (fini Lustré) Aucun effet (autres finis)
Résistance aux chocs	55 po (1397 mm)	31,5 po (800 mm)
Résistance à la chaleur radiante	205 secondes	≥ 200 sec.
Stabilité dimensionnelle Direction de la machine Sens travers	0,5 % 0,8 %	1,1 % (max.) 1,4 % (max.)
Résistance à l'usure de surface (cycles)	400 ou plus	350 (min.)
Formabilité*	*Face 5/16 po (7,93 mm) *Dos 3/8 po (9,52 mm) Voir la NOTE	*Face 9/16 po (14,27 mm) *Dos 3/4 po (19,05 mm)
Résistance au cloquage	65 secondes	≥ 40 secondes

* Le rayon indiqué pour la face est en fait le rayon de la forme autour de laquelle le stratifié est moulé. Le rayon indiqué pour le dos est en fait le rayon auquel la face décorative est moulée.

NOTE : Les designs 1403, P3000, P3001, P3002, P3003, P3004, P3005 et P3006 ne sont pas disponibles avec les propriétés de moulage.

Propriétés physiques du stratifié à usage général

Test ISO 4586	Stratifié Arborite de type A5 typique	ISO 4586-3 HGS
Épaisseur	0,048 po ± 0,005 po (1,22 mm ± 0,13 mm)	s.o.
Apparence	s.o.	s.o.
Résistance à la lumière	Léger effet	Léger effet
Nettoyabilité (cycles)	10	10
Résistance aux taches† Réactifs 1 à 10 Réactifs 11 à 15	Aucun effet Léger effet	Aucun effet Effet modéré
Résistance à l'eau bouillante	Léger effet (fini Lustré) Aucun effet (autres finis)	Léger effet (fini Lustré) Aucun effet (autres finis)
Résistance aux températures élevées	Léger effet (fini Lustré) Aucun effet (autres finis)	Léger effet (fini Lustré) Aucun effet (autres finis)
Résistance aux chocs	65 po (1651 mm)	31,5 po (800 mm)
Résistance à la chaleur radiante	210 secondes	≥ 200 sec.
Stabilité dimensionnelle Direction de la machine Sens travers	0,3 % 0,7 %	1,1 % (max.) 1,4 % (max.)
Résistance à l'usure de surface (cycles)	400 ou plus	350 (min.)
Formabilité*	Sans objet	Sans objet
Résistance au cloquage	Sans objet	Sans objet

Données typiques provenant d'essais de résistance au feu

Les stratifiés haute pression sont assujettis aux normes de propagation des flammes et de formation de fumée dans les structures où les codes établissent de telles conditions.

Les données d'essais qui vérifient la conformité avec ces codes sont obtenues au moyen de la méthode d'essai en tunnel Steiner de l'American Society for Testing Materials (norme ASTM-E-84, *Standard Test Method for Surface Burning Characteristics of Building Materials*). Les essais ont été réalisés conformément à la méthode d'essai et à la procédure de montage décrites dans le paragraphe X1.7.2 de la méthode d'essai. Cette procédure est cataloguée UL 723 par Underwriters Laboratories Inc.

DONNÉES TECHNIQUES
Stratifié de base Arborite®
Types : A3, A4 et A5



Division de/of Wilsonart Canada ULC
 385 Lafleur, Lasalle, Québec
 Canada, H8R 3H7
www.arborite.com

Voici des données typiques pour les stratifiés Arborite®, soit les moyennes de deux tests particuliers :

Propriétés typiques de propagation des flammes et de formation de fumée

Type de produit	Condition d'essai	Propagation de flamme	Propagation de fumée
Surface verticale, type A3	Non fixé	45	40
Formable type A4	Non fixé	60	35
À usage général, type A5	Non fixé	50	45
Surface verticale, type A3	Fixé avec un adhésif de contact à un substrat de panneau de particules de 3/8 po	40	155
Formable type A4	Fixé avec un adhésif de contact à un substrat de panneau de particules de 3/8 po	50	140
À usage général, type A5	Fixé avec un adhésif de contact à un substrat de panneau de particules de 3/8 po	40	100

Lorsque vous recherchez un stratifié décoratif avec un indice de résistance au feu de catégorie I ou de catégorie A, veuillez vous référer aux données techniques du stratifié résistant au feu.

Désignations utilisées dans les codes modèles pour déterminer les indices de propagation des flammes

Indice de propagation des flammes (cote maximale)	International (IBC)	Life Safety (NFPA 101)
25	A	A
75	B	B
200	C	C

Source : *Architectural Woodwork Quality Standard, 8th Edition, Version 1.0, - 2003*

Tous les codes modèles réglementent la formation de fumée par les matériaux de finition intérieure. Dans tous les cas, l'indice maximal de formation de fumée est de 450.

Codes et certifications

Normes générales

Le UL GREENGUARD Environmental Institute™ a décerné la certification *UL GREENGUARD® Indoor Air Quality* aux stratifiés de base Arborite. Tous les types de stratifié de base Arborite ont été testés selon les normes strictes UL GREENGUARD pour produits à faible émission. Tous les produits certifiés *UL GREENGUARD Indoor Air Quality* garantissent un impact minimal sur l'environnement intérieur. Pour obtenir une copie du certificat, consultez le site www.greenguard.org.

Les stratifiés Arborite® de types A3, A4 et A5 satisfont aux normes volontaires de l'American National Standards Institute pour l'épaisseur, les propriétés de performance et l'apparence. Les

DONNÉES TECHNIQUES

Stratifié de base Arborite®

Types : A3, A4 et A5

ARBORITE®

Division de/of Wilsonart Canada ULC
385 Lafleur, Lasalle, Québec
Canada, H8R 3H7
www.arborite.com

stratifiés Arborite® de types A3, A4 et A5 satisfont aux normes de l'International Standards Organization ou les dépassent; ces normes sont précisées dans la rubrique ISO 4586 intitulée *High-Pressure Decorative Laminate (HPDL) – Sheets Based on Thermosetting Resins – Part I: specifications*.

Normes de produits spécifiques

Spécification fédérale des États-Unis L-P 508H, datée du 9 avril 1977, intitulée *Plastic Sheets, Laminated, Decorative and Non-decorative*. Les critères pour les stratifiés décoratifs dans les installations fédérales y sont décrites. Les stratifiés Arborite® de types A3, A4 et A5 s'y conforment.

La norme no 35 de NSF International (NSF) intitulée *Laminated Plastic for Surfacing for Food Service Equipment*. Toutes les couleurs unies et tous les motifs imprimés des types de base A3, A4 et A5 s'y conforment.

La norme (24CFR) 3280.203 publiée dans le Federal Register des É.-U. du 9 août 1984, intitulée *Housing and Urban Development Mobile Home Construction and Safety Standard*. Le stratifié à usage général (type A5) et le stratifié pour les surfaces verticales (type A3) s'y conforment.

La norme du U.S. Federal Test Method de la Federal Aviation Regulation, département du Transport des États-Unis, partie 25.853, intitulée *Airworthiness Standards: Transport Category Airplane (Interior Finish)*. Le stratifié pour les surfaces verticales (type A3) et le stratifié postformable (type A4) satisfont aux parties A et C.

La norme no 302 du U.S. Federal Motor Vehicle Safety Standard (FMVSS) intitulée *Flammability of Interior Materials*. Les types de stratifié de base A3, A4 et A5 s'y conforment.

La norme militaire des États-Unis MIL-P-17171E, intitulée *(SHIPS)/Plastic Laminate*. Le stratifié à usage général (type A5) s'y conforme.

4. Installation : recommandations relatives à la fabrication et à l'assemblage

La fabrication doit respecter les méthodes approuvées. Les pièces assemblées doivent répondre aux normes ANSI-161.2-1998 (révisées) de la KCMA (Kitchen Cabinetmakers Manufacturers Association), ainsi qu'à celles de l'*Architectural Woodwork Quality Standards, Guide Specifications and Quality Certification Program* de l'Architectural Woodwork Institute, s'il a lieu.

Les stratifiés Arborite® doivent être fixés à un substrat de qualité fiable, comme un panneau de particules, un panneau de fibres ou un contreplaqué de densité moyenne doté d'une face « A ». Un stratifié haute pression, le plâtre, le béton et un panneau de plâtre ne doivent pas être considérés comme des substrat appropriés. Les types de stratifié de base ne peuvent pas être utilisés comme des éléments de structure.

Fixez le stratifié avec de la colle et suivez les techniques recommandées par le fabricant de la colle. Les colles recommandées sont celles de type permanent, comme les colles à base d'urée et polyvinyliques, ainsi que les colles contact. Les adhésifs Wilsonart sont recommandés pour la plupart des conditions d'emploi de la colle.

Pour éviter la fissuration sous tension, n'utilisez pas des coins intérieurs à angle droit. Tous les coins intérieurs doivent avoir un rayon minimum de 1/8 po (3,175 mm) et tous les chants doivent être toupillés afin de les polir.

Percez des trous surdimensionnés pour des vis ou des boulons. Les vis ou boulons doivent être légèrement encastrés dans la face d'un substrat revêtu d'un stratifié. Prenez soin de vous assurer d'une acclimatation appropriée entre le stratifié et le substrat avant la fabrication. Les stratifiés de

DONNÉES TECHNIQUES
Stratifié de base Arborite®
Types : A3, A4 et A5

surface et de contrebalancement ainsi que le substrat doivent être conditionnés dans le même environnement pendant 48 heures avant la fabrication. La température de conditionnement recommandée est d'environ 24 °C (75 °F). Les stratifiés doivent être conditionnés à un niveau d'humidité relative de 45 % à 55 %.

En utilisant une mouleuse, les stratifiés Arborite® de types A3 et A4 se façonneront lorsque la feuille atteindra une température nominale se situant entre 163 °C et 170 °C (325 °F à 338 °F) à l'intérieur de 20 ± 5 secondes.

Des fraises de scie et de défonceuse à pointes au carbure doivent être utilisées pour faire les coupes. Une haute vitesse de rotation et une lente vitesse d'alimentation sont recommandées. Les lames de détournage doivent toujours être bien affûtées. Utilisez un mécanisme de maintien pour éviter toute vibration.

5. [Garantie](#)**6. [Entretien](#)****7. [Services techniques](#)**

Pour obtenir des échantillons ou de la documentation, ou pour toute question ou une assistance technique, veuillez communiquer avec nous par courriel à l'adresse info@arborite.com ou par téléphone à notre numéro sans frais 1 800 996-0366 du lundi au vendredi de 8 h 30 à 17 heures, HNE.

Formulaire de spécifications :

La surface sera en stratifié Arborite®

Type : Précisez A3, A4 ou A5

Surface

Numéro du coloris : _____

Nom du coloris : _____

Code
du fini : _____

Nom
du fini : _____

Adhésif

Nom : _____

Type : _____

Marque : Adhésif Wilsonart®